

# Frigélait

**Economisez** jusqu'à

**50% d'énergie**

sur la consommation électrique  
de votre tank à lait.

Avec le **PRT**  
pré-refroidissement du lait



SARL JLC Développement, lieu dit Guérin, 35370 Argentré du Plessis

[www.frigelait.com](http://www.frigelait.com)

[contact@frigelait.com](mailto:contact@frigelait.com)

tel: 02 99 96 72 54 fax: 02 76 01 32 67



Echangeur tubulaire  
coaxial



Régulation  
thermostatique



Vanne de  
purge



Kit d'alimentation  
d'eau

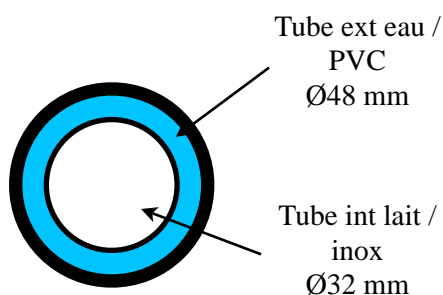
Le PRT est constitué de plusieurs éléments, qui sont la source de son originalité et de son efficacité, tout en préservant sa simplicité, facteur de robustesse et de longévité.

Tout est pensé et dimensionné pour maximiser les échanges thermiques, réduire l'entretien, limiter la consommation d'eau de refroidissement.

De ce fait, la qualité du lait est naturellement conservée, la lipolyse minimisée et la consommation électrique du tank à lait réduite de 50%.

***Le PRT ne consomme pas d'électricité.***

## L'échangeur tubulaire coaxial



Le serpentin, de type tubulaire concentrique hélicoïdal, constitué de PVC et d'inox permet une circulation de l'eau de refroidissement en tout point de l'appareil, favorisant ainsi les échanges thermiques. Ce concept original assure un excellent échange thermique avec une très faible perte de charge tout en préservant la qualité du lait et la nettoyabilité de l'installation. La surface d'échange représente 2,4 m<sup>2</sup>.

## La régulation thermostatique



La régulation thermostatique du PRT fait l'objet du brevet n°2699657. Elle permet le refroidissement homogène du lait, tout en maîtrisant la consommation d'eau, environ 1,5 l d'eau par litre de lait ce qui correspond au besoin d'une vache laitière après la traite.



sur support mural



au plafond



au grenier

Plusieurs possibilités existent en fonction de l'espace disponible. La partie inférieure du PRT devant se trouver au minimum 30 cm au dessus du tank à lait.

**NB:** dans tous les cas, il est impératif de monter le PRT de manière parfaitement horizontale.

Le circuit d'eau doit être purgé en fin de traite pour éviter tout risque de gel en hiver.

Afin de favoriser cette vidange, la canalisation doit être posée avec une faible pente.

**Dans tous les cas le PRT doit être protégé du gel.**

## Les accessoires



### **Vanne de purge:**

Manuelle (automatisable) elle permet une vidange intégrale rapide du lait contenu dans le serpentin en fin de traite.



### **Kit d'alimentation en eau:**

Composé d'une vanne d'isolement, d'un réducteur de pression pour alimenter de manière homogène le PRT, et d'une vanne 3 voies permettant pendant la traite d'alimenter le PRT en eau, puis la vidange du circuit après la traite (évite de refroidir le circuit pendant le lavage et les risques dûs au gel). Cette vanne est manuelle, mais peut-être automatisée.



### **Double régulation thermostatique:**

La double régulation permet aux éleveurs qui fabriquent à la ferme de refroidir le lait à 2 températures différentes.

Par exemple, un producteur fabriquant le matin peut ainsi refroidir le lait du soir à 14-15°C et celui du matin à 24-25°C